



QUALITÄT UND TEMPO

Luftbefeuchtung im Digitaldruck

Im Demo- und Trainingscenter in Sant Cugat del Vallès (Barcelona) präsentiert Hewlett-Packard (HP) seinen Kunden auf 4.000 m² die neueste Technologie des Digitaldrucks – vom Großformatdruck bis hin zum Verpackungs- und Akzidenzdruck.

Über 6.000 Besucher aus Europa, dem Mittleren Osten und Afrika lassen sich jedes Jahr hier inspirieren und ausbilden. „Wir verstehen uns als «Dream Factory», die neue Ideen entstehen lässt und zeigt, wie man sie heute drucktechnisch umsetzt“, sagt Ester Chiachio, Leiterin des Customer Centers. Seit 2013 sorgt DRAABE als akkreditierter Spezialist bei HP für die richtige Luftfeuchtigkeit.



HP Demo- und Trainingscenter bei Barcelona

PraxisLuftbefeuchtung

DRAABE
success is in the air

QUALITÄT UND TEMPO

LUFTBEFEUCHTUNG IM DIGITALDRUCK

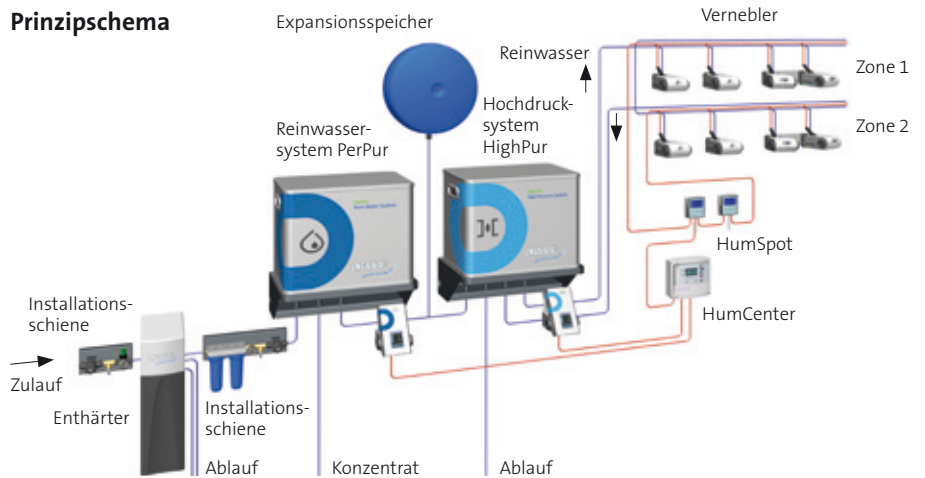
Dampfbefeuchtung stillgelegt

Zur Sicherung optimaler Druck- und Produktionsergebnisse werden im HP Demo- und Trainingscenter konstante Luftfeuchtwerte benötigt: „Elektrostatische Aufladungen, Dimensionsänderungen des Papiers und schwankende Druckqualität, beeinträchtigen unsere Schulungen und Demonstrationen“, erläutert Adam Goldthorp, HP Trainings Manager. „Hinzu kommt“, so Goldthorp, „dass unterschiedliche Drucktechnologien und Bedruckstoffe (z. B. Plastik, Pappe) auch unterschiedliche Luftfeuchtwerte benötigen.“ Die bestehende, in der zentralen Belüftungsanlage eingebaute, Dampfbefeuchtung konnte diese Anforderungen nicht mehr erfüllen und wurde 2013 stillgelegt.

Kompetenz und Service

Über 50 DRAABE TurboFogNeo Hochdruck-Luftbefeuchter garantieren seitdem eine kontrollierte Luftbefeuchtung in den verschiedenen Bereichen. Für José Baena vom HP Global Real Estate ist die neue DRAABE Technologie ein großer Vorteil: „Es gibt jetzt optimale Werte für unterschiedliche Zonen und Druckmaschinen. Außerdem konnten wir den Energieverbrauch für die Befeuchtung um über 95 % reduzieren.“ Zufrieden ist auch Ester Chiachio: „DRAABE ist ein sehr kompetenter

Prinzipschema



Fakten

Luftbefeuchtung:	54 Vernebler Typ TurboFogNeo 2
Reinwasser-/Hochdruckanlage:	2 Reinwassersysteme PerPur 200 2 Hochdrucksysteme HighPur 200
Raum:	Democenter 10.000 m ³ , Höhe 4 m Trainingscenter 8.000 m ³ , Höhe 4 m
Feuchtebedarf:	50–65 % relative Luftfeuchte
Inbetriebnahme:	Frühjahr 2013

Partner, mit umfassenden Service und Know-how in der Druckindustrie und passt als Empfehlung für unsere Kunden ideal in unsere «Dream Factory».“



54 TurboFogNeo 2 sind im HP Demo- und Schulungszentrum im Einsatz



Optimale Luftfeuchte schützt vor Elektrostatik im Digitaldruck

DRAABE Industrietechnik GmbH
Member of the Condair Group
Schnackenburgallee 18
22525 Hamburg
T +49 40 853277-0
F +49 40 853277-44
draabe@draabe.de
www.draabe.de

DRAABE
success is in the air